

## ANMELDEFORMULAR

Bitte für jedes Gussteil ein separates Anmeldeformular verwenden

Gussteilbezeichnung:

Beschreibung der konstruktiven, gießtechnischen und formtechnischen Anforderungen des Gusstückes und seiner Funktion, auch bei Zusammenbauteilen:

Konstruktive, gießtechnische und formtechnische Anforderungen:

Technische Daten:

Länge: mm

Gewicht: Gramm

Breite: mm

Legierung:

Höhe: mm

European Die Casting Award

Europäischer Druckgusswettbewerb

powered by  EUROGUSS

# Europäischer Druckguss Wettbewerb 2024

[www.euroguss.de](http://www.euroguss.de)



## European Die Casting Award

Europäischer Druckgusswettbewerb

powered by  EUROGUSS

### Warum Herstellung in Druckguss?

(z.B. Kostenersparnis oder Mehrwert gegenüber anderen Werkstoffen und Herstellungsverfahren, weniger Zusammenbauteile, verringerte maschinelle Bearbeitung, einfachere Oberflächenbehandlung, besondere Konstruktionsmerkmale, Leichtbau, usw.; falls Substitution, Angabe der bisherigen Ausführung)

### Warum verdient das Bauteil den Europäischen Druckguss Preis?

(Nennen Sie einen bis maximal fünf Gründe. Nehmen Sie dabei Bezug auf die auf der folgenden Seite genannten Bewertungskriterien.)

### Preisträger 2022



HDO Druckguß- und Oberflächentechnik GmbH  
Paderborn, Deutschland/Germany

Schaltgriff Automobilinterieur



Torun Bark Magnesium GmbH  
Schömberg, Deutschland/Germany

TKS 80 Tischplatte

# Europäischer Druckguss Wettbewerb 2024



Zur Bewertung werden die Bauteile sowie alle zusätzlichen Unterlagen der Jury ausschließlich anonymisiert vorgelegt. Beachten Sie bitte bei der Einreichung, dass nur Unterlagen ohne erkennbare Logos und Firmenbezeichnung zur Bewertung herangezogen werden können. Folgende Unterlagen sind beigefügt:

Fotos	Zeichnungen	Prospekte	Präsentation
Fertigteil	Rohteil	Weitere	ergänzende Anlagen
Produktbeschreibung			

#### Bewertungskriterien:

- Beitrag zu neuen Anwendungsbereichen für Druckguss
- Innovative Lösung für entsprechende Anwendung
- Druckgussgerechte, ressourceneffiziente und wirtschaftliche Konstruktion
- Komplexität des Bauteiles, Schwierigkeitsgrad, Funktions- und Qualitätsmerkmale (großflächig, dünnwandig, formstabil, Design, Oberfläche, Toleranzen, Funktionsintegration, Druckdichtheit, Steifigkeit, Porosität, Kleb- oder Schweißbeignung, etc.)
- Legierungswahl in Bezug auf Anforderungen und Umweltbilanz
- Umsetzung bei der Herstellung (Genutzte Technologien entlang der Prozesskette, technischer Fortschritt, hoher Aufwand an Werkzeug oder im Prozess, um Herstellbarkeit darstellen zu können, Verknüpfung mit anderen Fertigungsverfahren und Werkstoffen, Oberflächen- oder Wärmebehandlung, Nachbearbeitung, etc.)

# Europäischer Druckguss Wettbewerb 2024



## European Die Casting Award

Europäischer Druckgusswettbewerb

powered by  EUROGUSS

# Europäischer Druckguss Wettbewerb 2024

Name des verantwortlichen Mitarbeiters:

Konstrukteur:

Gießer:

Einsender:

a) Name der Gießerei, Anschrift, Strasse, PLZ, Ort:

Telefonnummer:

Email:

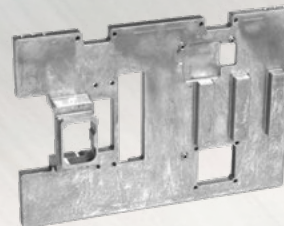
b) Name und Anschrift des Auftraggebers:  
Falls nicht identisch mit (a), bitte angeben)

Preisträger 2022



Dynacast Deutschland GmbH  
Bräunlingen, Deutschland/Germany

Cone Holder



Teilemacherei GmbH  
Heilbronn, Deutschland/Germany

Klemmplatte



## European Die Casting Award

Europäischer Druckgusswettbewerb

powered by  EUROGUSS

### Anerkennung der Wettbewerbsbedingungen:

Als Eigentümer, Hersteller und Gießer des/der eingesandten Gussstücke erkennen wir die Wettbewerbsbedingungen [www.guss.de/wettbewerbsbedingungen](http://www.guss.de/wettbewerbsbedingungen) an und ermächtigen die Veranstalter, das Gussstück zu Werbezwecken zu benutzen. Wir bestätigen gleichzeitig, dass der Auftraggeber sein Einverständnis zur Einreichung dieses Gussstückes zu dem Wettbewerb gegeben hat. Uns ist bewusst, dass nur Bauteile mit vollständig ausgefüllten Anmeldeformularen für den Wettbewerb berücksichtigt werden.

Ort, Datum

Einsender

rechtsverbindliche Unterschrift

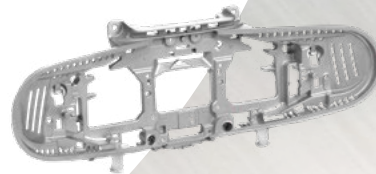
Stempel

### Preisträger 2022



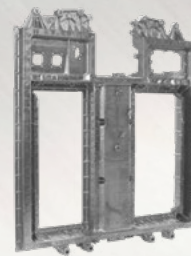
Matthies Druckguss GmbH & Co. KG  
Rendsburg, Deutschland/Germany

Gehäuse 3498 + 3D-gedruckter „Formkern“



Alupress AG  
Brixen, Italien/Italy

System Carrier



BMW Leichtmetallgießerei  
Landshut, Deutschland/Germany

SP52 Gehäuse-Unterteil

## Die Gussstücke

müssen bis zum

### 28. September 2023

beim

**Verband Deutscher  
Druckgießereien e.V.**  
Hansaallee 203  
40549 Düsseldorf  
Germany

eingegangen sein.

Kontakt für Rückfragen und zur elektronischen Einreichung des Anmeldeformulars:

[DGW@bdguss.de](mailto:DGW@bdguss.de)

Öffnungszeiten für die Anlieferung:  
Montag bis Donnerstag 8:00 - 15:00 Uhr

